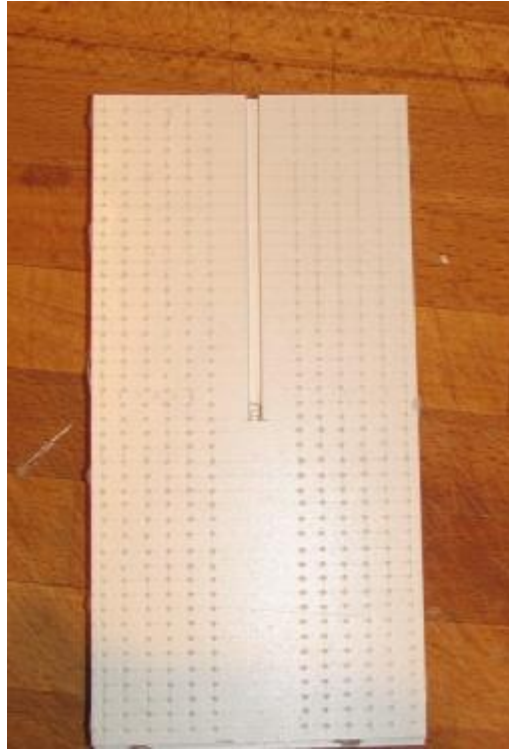


drátový vyvíječ:

- drát z potravinářské nerezí průměr 1mm (nemagnetický)
- 6 elektrod – souosé svinuté „pružiny“
- kostra mřížky z FoamPVC síla 3mm
- 46 závitů
- vrtání 2mm
- odstup mezi elektrodami 5mm, odstup mezi závity 4 mm

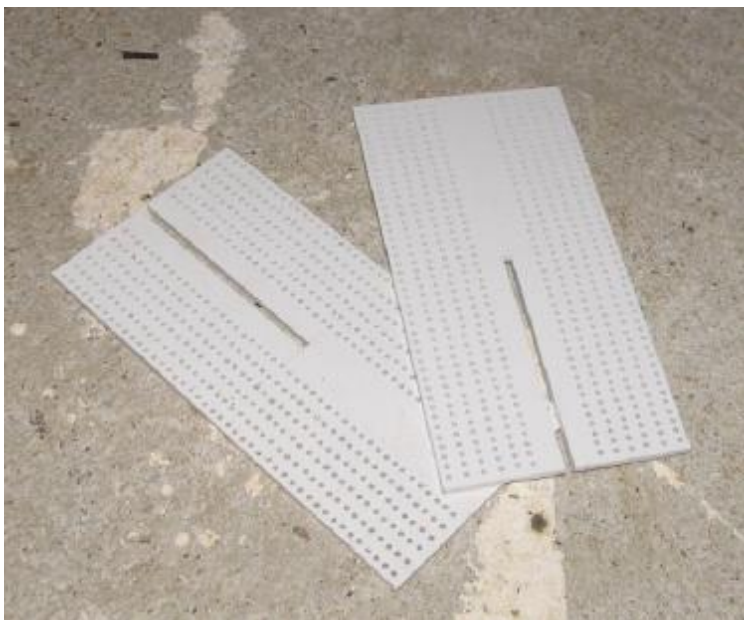
4x kostra mřížky s rozměřenými a jehlou označenými body pro vrtání. kostičky jsou slepeny nasobě tak, aby šli najednou svrtat:







odvrtání zabralo necelou půl hodinku práce na stojanové vrtačce. označení otvorů dílenskou jehlou byl dobrý nápad, protože vrták krásně „hupne“ na své místo :o)



svaření kostry předcházelo její sesazení a zkušební navinutí kousku drátu do otvorů. chtěl jsem mít všude pravé úhly a tak přišly vhod starší akumulátory z UPSky...



FoamPVC šlo pěkně lepit tavným lepidlem...



nemám soustruh na převnutí drátu, takže jsem vzal co bylo po ruce. nejmenší průměr byl ze stříkačky 20ml...



šel krásně namotat :o)...



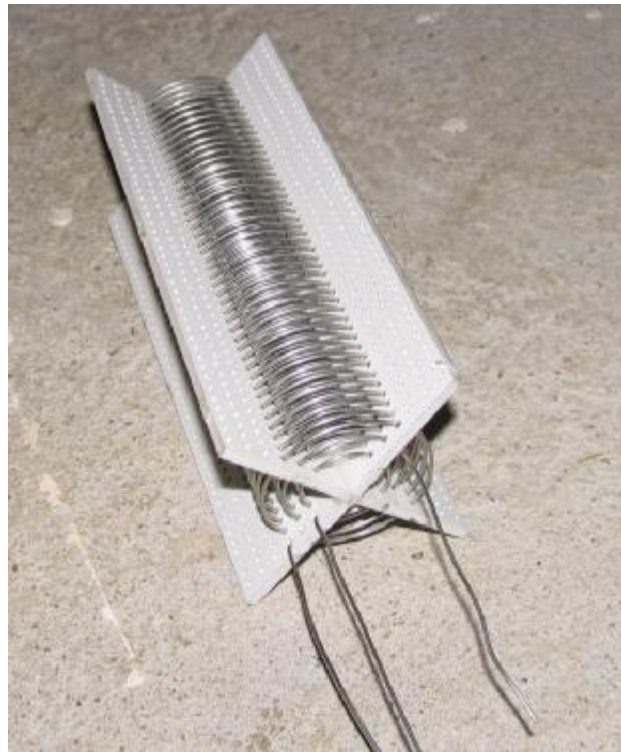
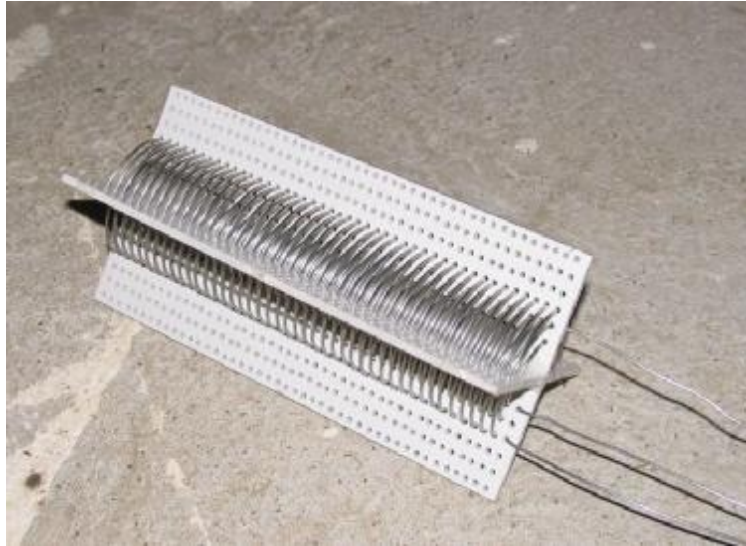
pak přišlo vhod i staré zednické kladívko...



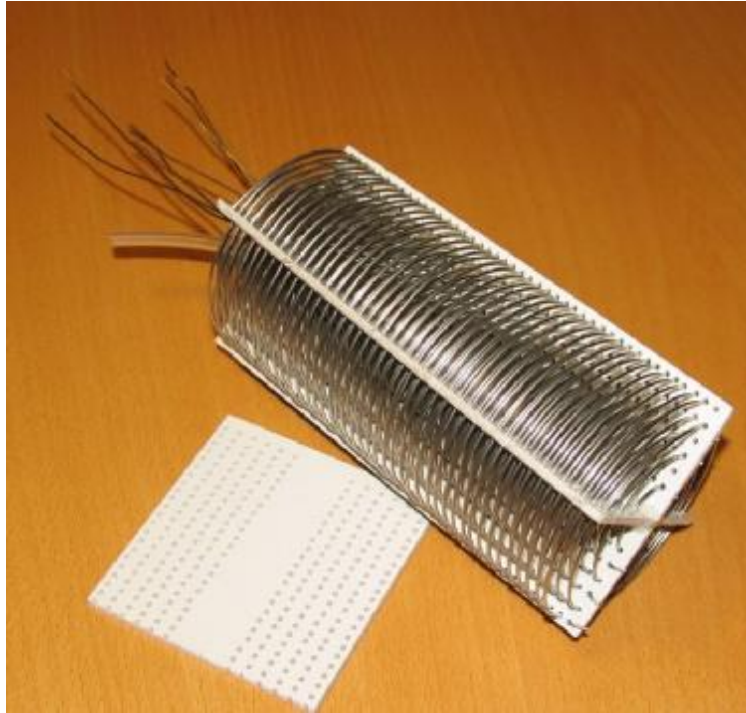
a dále novodurová trubka, spray a sklenice od aquaproinjescione pro KS...protože drát je dost houževnatý, tak bylo potřeba začátek drátu vždy přichytit. při navíjení na hladkou šablonu jsem opět využil tavné lepidlo...

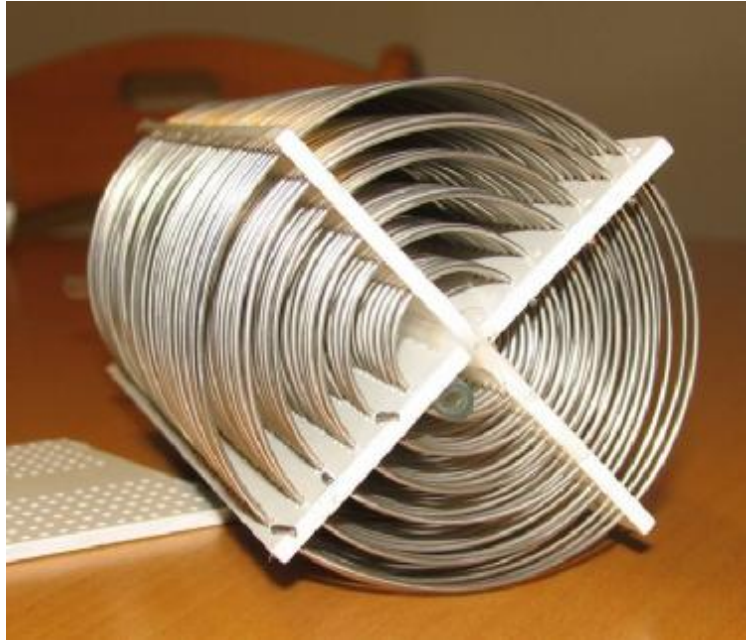


navíjení malých průměrů bylo v pohodě...



navíjení větších průměrů už bylo náročné. vstoupila do hry i síla materiálu kostry, nehladké stěny otvorů a snaha drátu vrátit se na větší průměr => bylo větší tření drátu v otvorech a namotávání šlo o poznání hůře :o(...myslím, že nejlepší na to bude plexi tak 2 až 2,5mm síly s hladkými otvory  
....ale výsledek stojí za to....





zde je již připravena hadička 4x6 na přisávání vzduchu a mřížka, která bude u dna a kterou bude procházet tato hadička. odvrtání této mřížky (ještě chybí otvor pro hadičku) bylo zároveň s vrtáním kostřičky.

